

四川沱牌舍得酒业股份有限公司酿酒配套  
工程技术改造项目-供水技改工程（二期）  
竣工环境保护验收报告表

项目名称：四川沱牌舍得酒业股份有限公司酿酒配套工程  
技术改造项目-供水技改工程（二期）

建设单位：舍得酒业股份有限公司

编制单位：遂宁清澄环保咨询有限公司

2024年9月

**表一 建设项目基本情况**

建设项目名称	四川沱牌舍得酒业股份有限公司酿酒配套工程技术改造项目-供水技改工程（二期）				
建设单位名称	舍得酒业股份有限公司				
建设项目性质	改扩建				
建设地点	射洪市沱牌镇舍得酒业生态酿酒工业园				
主要产品名称	自来水				
设计生产能力	日产 2 万吨优质自来水				
实际生产能力	日产 2 万吨优质自来水（本项目分 2 期建设，1 期已验收日产 1 万吨优质自来水，本次验收为 2 期日产 1 万吨优质自来水）				
建设项目环评时间	2017 年 5 月	开工建设时间	2022 年 4 月		
调试时间	2024.1—2024.6	验收现场监测时间	2024.8.21-2024.8.22 2024.9.25-2024.9.26		
环评报告表审批部门	遂宁市射洪生态环境局	环评报告表编制单位	中南安全环境技术研究院股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	15274	环保投资总概算（万元）	19.1	比例	0.12%
实际总概算	500	环保投资	5	比例	0.01%
验收监测依据	<p>（1）原中国环境保护部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》国环规环评〔2017〕4 号（2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>（2）生态环境部《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》；（2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>（3）生态环境部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>（4）《关于四川沱牌舍得酒业股份有限公司酿酒配套工程技术改造项目-供水技改工程环境影响报告表的批复》（原射洪县环境保护局，射环建函〔2017〕349 号）；</p> <p>（5）《四川沱牌舍得酒业股份有限公司酿酒配套工程技术改造项目-供水技改工程环境影响报告表》（中南安全环境技术研究院股份有限公司 2017.5）；</p> <p>（6）其他相关国家和地方法律、法规、部门规章等。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

本次验收标准执行标准，具体如下：

### 1、废气

本项目运营期无废气产生

### 2、废水

本项目制水废水全部回用，厂区仅生活污水产生，员工生活污水经厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表2限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

### 3、噪声

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，见表1-3。

表 1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3类	65	55

### 4、固废

固体废物执行《一般工业固体废物贮存与处置场污染物控制标准》（GB18599-2020）及其标准修改单相关要求。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）的规定。

本次验收标准噪声执行标准与环评执行标准不一致，其余标准一致。本项目环评设计运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准，由于环评编制时间为2017年5月，在2022年5月10日时遂宁市人民政府以《关于同意设立四川沱牌绿色生态食品产业园的批复》（遂府函〔2022〕59号），因此本验收时段企业已属于四川沱牌绿色生态食品产业园，故将运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准调整至3类标准。

## 表二 工程建设内容

### 1、工程建设情况

**项目名称：**四川沱牌舍得酒业股份有限公司酿酒配套工程技术改造项目-供水技改工程（二期）

**建设单位：**舍得酒业股份有限公司

**项目性质：**改扩建

**建设地点：**射洪市沱牌镇舍得酒业生态酿酒工业园

**项目投资：**项目实际总投资约 500 万元。

**项目占地：**本项目在舍得酒业股份有限公司厂区内，不新增土地，项目占地面积约 21172m<sup>2</sup>，总建筑面积约 8856m<sup>2</sup>。环评设计建设取水工程、净水工程、输配水管网以及相关配套设施，达到日产 2 万吨优质自来水的生产能力。本项目实际分两期建设，所有土建工程在 1 期建设完成，设备分 2 期安装，一期已建设完成预沉池、污泥泵房及预臭氧接触池；高效澄清池；V 型滤池、活性炭滤池；后臭氧池、臭氧发生器间；生产、生活用水清水池；深度处理车间及办公设施；滤池反洗泵房及加药间；排水池、排泥池；污泥浓缩脱水机房；浓缩池；配电中心、取水泵房、取水管网、场内道路及绿化等，达到日产 1 万吨优质自来水生产能力，本次为二期验收，验收范围主要是新增的取水泵、送水泵、臭氧发生器、中间臭氧提升泵、紫外线杀菌器等设施设备，达到日产 1 万吨优质自来水生产能力，二期建成后合计达到日产 2 万吨优质自来水生产能力。

**项目组成：**取水工程、净水工程、公用工程、辅助工程。项目环境影响报告表及其审批部门决定建设内容与实际建设内容对照表详见下表。

表 2-1 环评建设内容与实际建设内容

工程类别	项目名称	环评内容	实际建设	与环评对比
取水工程	取水管网	长约 3500m。	长约 3500m。 (一期已建)	建设内容与环评一致
	设备用房	占地面积为 3600m <sup>2</sup> ，建筑面积为 3200m <sup>2</sup> ，采用全现浇钢筋混凝土，包括泵站等。	占地面积为 3600m <sup>2</sup> ，建筑面积为 3200m <sup>2</sup> ，采用全现浇钢筋混凝土，包括泵站等。	建设内容与环评一致

			(一期已建)	
净水工程	预沉池	占地面积为 980m <sup>2</sup> , 建筑面积为 475m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。	占地面积为 980m <sup>2</sup> , 建筑面积为 475m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。 (一期已建)	建设内容与环评一致
	臭氧接触池	占地面积为 117m <sup>2</sup> , 建筑面积为 56m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。	占地面积为 117m <sup>2</sup> , 建筑面积为 56m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。 (一期已建)	建设内容与环评一致
	沉淀池	占地面积为 2688m <sup>2</sup> , 建筑面积为 2400m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。	占地面积为 2688m <sup>2</sup> , 建筑面积为 2400m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。 (一期已建)	建设内容与环评一致
	滤砂池	占地面积为 1200m <sup>2</sup> , 建筑面积为 1080m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。	占地面积为 1200m <sup>2</sup> , 建筑面积为 1080m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。 (一期已建)	建设内容与环评一致
	活性炭池	占地面积为 1600m <sup>2</sup> , 建筑面积为 945m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。	占地面积为 1600m <sup>2</sup> , 建筑面积为 945m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。 (一期已建)	建设内容与环评一致
	清水池	占地面积为 875m <sup>2</sup> , 建筑面积为 700m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。	占地面积为 875m <sup>2</sup> , 建筑面积为 700m <sup>2</sup> , 采用全现浇钢筋混凝土。 (一期已建)	建设内容与环评一致
输配水工程	供水管网	利用公司厂区现有管网, 包括泵站等。	利用公司厂区现有管网, 包括泵站等。	建设内容与环评一致
辅助工程	化验室	用于监测水质。	本项目未建设实验室, 依托厂区质控部已有实验室开展水质检测, 实验废液委托南充嘉源环保科技有限公司处置。	建设内容与环评不一致
	排水	排水采用雨、污水分流制。	排水采用雨、污水分流制。	建设内容与环评一致
	给水	由自建净水厂供水。	由自建净水厂供水。	建设内容与环评一致

	供电	由市政供电。	由市政供电。	建设内容与环评一致
	垃圾收集点	设置生活垃圾、污泥收集点。	设置生活垃圾、污泥收集点。	建设内容与环评一致
	污泥处理设施	污泥脱水设施一套，污泥干化设施一套。	污泥脱水设施一套，污泥干化设施一套（一期已建）。	建设内容与环评一致
	绿化工程	绿化面积约为 2000m <sup>2</sup> 。	绿化面积约为 2000m <sup>2</sup> 。	建设内容与环评一致

## 2、项目主要生产设备

表 2-2 项目设备情况一览表（主要设备）

序号	名称	型号	单位	环评数量	验收数量	一期已验	总量
1	预沉池搅拌机	NZS-16	台	2	0	1	1 台
2	混凝搅拌机	HM2-800S4 30/OCPE10	台	2	0	4	4 台（2 用 2 备）
3	絮凝搅拌机	HM21500S2 90/OCPE10	台	4	0	2	2 台
4	斜板	直径 35mm, L=1500mm	套	2	0	2	2 套
5	堰板	3050*300*3 50	套	2	0	16	16 套
6	刮泥机	ZS-7	台	4	0	4	4 台
7	滤头	/	套	1	0	8	8 套
8	超滤系统	ZW1500	套	2	0	3	3 套（2 用 1 备）
9	阀门	DN500 等	项	1	0	432 个	432 个
10	水泵	KP80126-JF A0J9 等	项	1	取水泵 1 台 送水泵 2 台	46 台	49 台
11	臭氧发生装置	CF-G-2-2.1 KG	项	1	1 套	1 套	2 套（1 用 1 备）
12	紫外线发生装置	Trojan UV Swift	台	1	1	2	3 台（2 用 1 备）
13	加药装置	撬装设备	项	1	0	2 套	PAC PAM 各一套

14	电气及控制系统	/	项	1	0	62套	62套
15	仪器仪表	/	项	1	流量计 1只	57只	58只
16	配套设备	/	项	1	0	1	1项
17	供水管道	/	项	1	70	4200m	4270m
18	中间臭氧提升泵	/	台	/	1	2	3台

备注：环评在编制设备情况时，将部分设施设备统称为1项，本项目实际验收时，按照该项设施设备具体数量填写。

### 3、主要原辅材料用量

表 2-3 主要原材料消耗表

名称		环评设计年用量	实际年用量	来源	备注
原 辅 料	河水	159000m <sup>3</sup> /a	159000m <sup>3</sup> /a	涪江	/
	PAM	0.73t	0.73t	外购	储存量为 15d用量
	PAC	146t	146t	外购	储存量为 15d用量
	活性炭	22m <sup>3</sup>	22m <sup>3</sup>	外购	一次性填充 量为 220m <sup>3</sup> , 使用年限约 为 10 年。
能 耗	电	60 万 kW-h	60 万 kW-h	市政电网	/

### 4、产品情况

环评设计本项目日产 2 万吨优质自来水的生产能力，本项目实际分两期建设，一期已建成投运达到日产 1 万吨优质自来水生产能力，二期日产 1 万吨优质自来水。项目具体产品方案如下表所示：

表 2-4 项目产品方案表

主要产品	环评产量 (t/d)	实际产量 (t/d)		备注
		一期	二期	
自来水	2 万	一期	1 万	已建成投运，完成 验收。

		二期	1万	本次验收
--	--	----	----	------

### 5、主要环保投资情况

本项目实际总投资约 500 万元，其中环保投 5 万元，占总投资的 4.95%。

表 2-5 环境保护投资一览表

项目	环评要求	实际建设	环保投资 (万元)	备注	
废水治理	施工期	生活污水依托已有设施排放。	/	/	
	施工期	机械冲洗废水隔油沉淀池。	/	/	
	运营期	生活污水：排入厂区污水管网。	本项目二期不新增工作人员，已有员工生活污水经厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。	/	/
	运营期	生产废水：排入厂区雨水管网。	本项目制水废水全部回用，不外排。	/	/
	运营期	实验废液：委托资质单位处置。	本项目未建设实验室，依托厂区质控部已有实验室开展水质检测，实验废液委托南充嘉源环保科技有限公司处置。	/	/
废气治理	施工期	堆场覆盖覆布减小起尘面积、施工场地地面压实、洒水等。	/	/	
	施工期	选用低耗车辆、机械，加强对施工机械设备的检修，保证其正常运行。			
	施工期	加强通风。			

噪声治理	施工期	强设备维护、打围施工。	合理布置施工机械和安排施工时间，设置围挡，夜间禁止施。	2	/
	运营期	减振、隔音、消音等。	采用低噪动力设备与机械设备，采用减振降噪装置，加强设备的维修与日常保养。	3	/
固体废物处置	施工期	施工弃土堆于厂区暂存用于厂区绿化。	本项目二期无土建施工。	/	/
		建筑垃圾回收外售、装修垃圾委托环卫部门收集处置。	二期仅安装设备，固废废物主要是废包装材料，外售废品回收站。	/	/
		生活垃圾环卫部门收集处置。	生活垃圾分类袋装收集后交环卫部门统一清运。	/	/
	运营期	委托环卫部门收集处置。	生活垃圾分类袋装收集后交环卫部门统一清运。	/	本项目二期不新增工作人员
		污泥浓缩、脱水干化后用于厂区绿化。	污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置。	/	一期已签订处置合同
		活性炭池产生的废活性炭委托有资质单位回收。	制水过程中产生的废活性炭不属于危险废物，活性炭使用年限可达10年，目前本项目未更换过活性炭，后期更换的废活性炭委托相关资质单位处置。	/	/
合计				5	/

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

根据确定的处理标准，结合设计规模、水质特性以及当地的实际条件和要求，选择如下切实可行且经济合理的处理工艺方案：

预处理工艺：以臭氧氧化工艺为主体的处理工艺；

深度处理：臭氧活性炭+超滤膜联合处理工艺；

泥水处理：增加污泥浓缩池；

污泥处置：污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托资质单位处置。

正常情况下供水工艺包括取水、絮凝沉淀、臭氧接触+生物活性炭过滤+超滤、臭氧+紫外消毒工序，污泥处理包括浓缩、脱水工序。

### （1）供水

#### ①取水~絮凝平流沉淀

通过新建取水泵房的水泵及喇叭状吸水口将涪江原水引至絮凝平流沉淀池进行初步处理，絮凝平流沉淀池前端为静态管道混合器，在正常情况下投加矾（PAC）以便原水中的微粒更易相互接触碰撞，形成更大的絮体，再经平流沉淀的形式将大颗粒的絮体沉淀，使原水得到初步澄清。

在紧急情况下，即原水发生污染时，通过投加活性炭颗粒对原水进行短时处理，直至原水进水关闭，待原水水质恢复正常进行正常供水。

#### ②臭氧接触+生物活性炭滤池+超滤池

臭氧接触+生物活性炭工艺是应用于城市供水的成熟工艺，该工艺可有效去除原水中的微量有机物、藻类、藻毒素，且由于采用了生物活性炭，可使活性炭寿命延长，更换周期降低，臭氧接触水力停留时间为 10~15 分钟。超滤池采用大阻力配水系统，冲洗时间约 5~8min。

#### ③紫外消毒

最后用紫外消毒的方法，紫外杀菌不会在水中引进杂质，水的物化性质基本不变；水的化学组成（如氯含量）和温度变化一般不会影响消毒效果；不另增加水中的嗅、味，不产生诸如三卤甲烷等类的消毒副产物；杀菌范围广而迅速，处理时间短，在一定的辐射强度下一般病原微生物仅需十几秒即可杀灭，能杀灭一些氯消毒法无法灭活的病菌，还能在一定程度上控制一些较高等的水生生物如藻类和红虫等。

## (2) 污泥处理

污泥处理工段包括污泥浓缩、脱水等工序。

### ① 浓缩处理

采用重力浓缩的方式，为节约用地，污泥浓缩池内部布置斜板，增大固体负荷，形成斜板浓缩池。

### ② 脱水

浓缩污泥采用离心脱水机进行脱水，同时投加微量 PAM 以改善污泥脱水性，使排泥水污泥含固率得以提高，脱水后污泥含水率约 80%，脱水污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托资质单位处置。

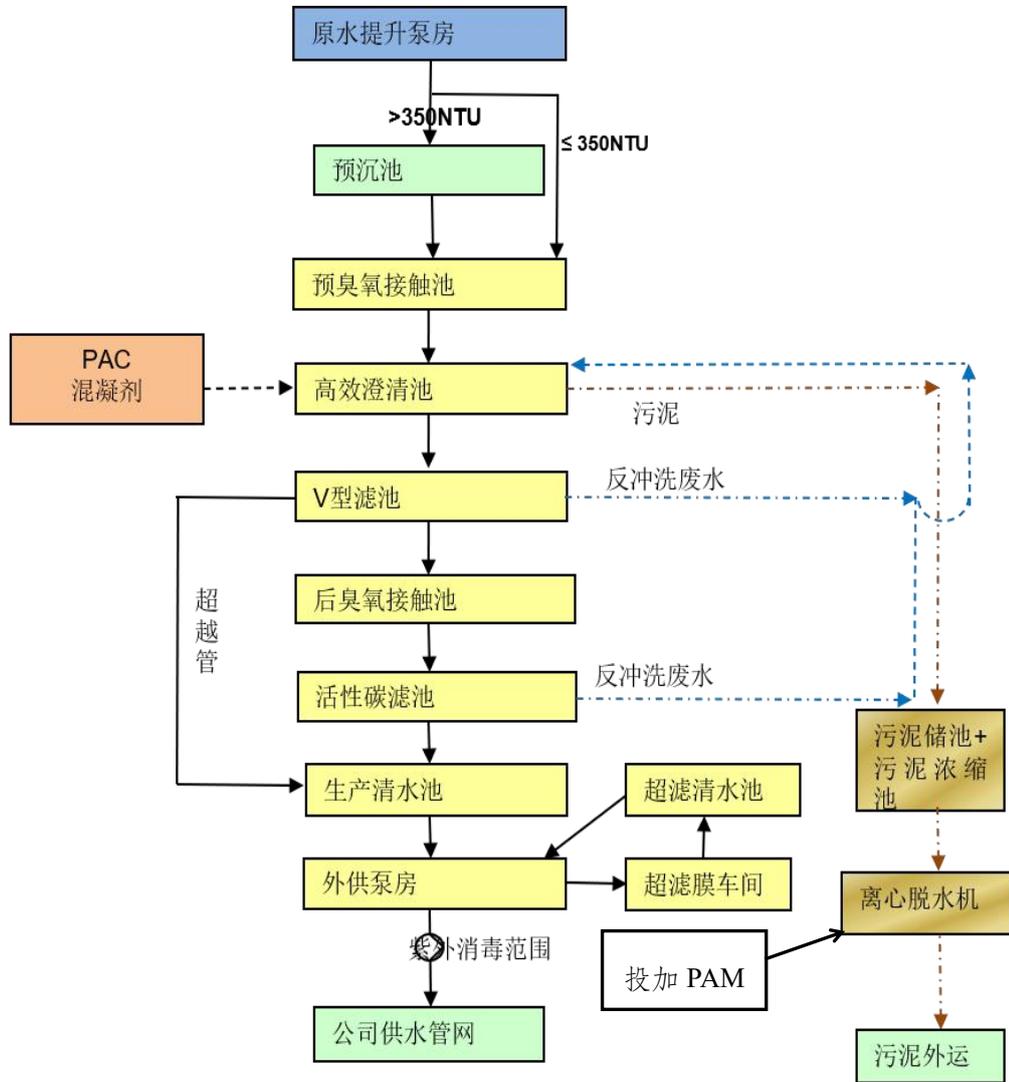


图 2-1 本项目生产流程图及产污节点

### 项目变动情况

本项目分两期建设，所有土建工程在 1 期建设完成，设备分 2 期安装，一期已建设完成预沉池、污泥泵房及预臭氧接触池；高效澄清池；V 型滤池、活性炭滤池；后臭氧池、臭氧发生器间；生产、生活用水清水池；深度处理车间及办公设施；滤池反洗泵房及加药间；排水池、排泥池；污泥浓缩脱水机房；浓缩池；配电中心、取水泵房、取水管网、场内道路及绿化等，达到日产 1 万吨优质自来水生产能力，本次为二期验收，验收范围主要是新增的取水泵、送水泵、臭氧发生器、中间臭氧提升泵、紫外线杀菌器等设施设备，达到日产 1 万吨优质自来水生产能力，二期建成后合计达到日产 2 万吨优质自来水生产能力。

环评设计本项目脱水污泥用于厂区绿化，实际拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置。

本项目分两期建设，不扩大处理能力，生产工艺不变，污染治理设施不变，污泥采用更加合理的方式处理，因此根据生态环境部发布的《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），**以上变化不属于重大变更。**

### 表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

#### 3.1 废水

运营期本项目废水来源为生活污水和沉淀池排污水、滤池反冲洗废水、污泥渗滤液。

##### 生活污水

本项目二期不新增工作人员，已有员工生活污水经厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

##### 生产废水

本项目生产废水主要是沉淀池排污水、滤池反冲洗废水、污泥渗滤液，全部回用于制水环节，不外排。

表 3-1 废水来源及处理措施一览表

污染类型	污染来源	污染因子	处理措施
生活污水	办公生活污水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总磷、总氮、粪大肠菌群、阴离子表面活性剂	已有员工生活污水经厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。
生产废水	沉淀池排污水、滤池反冲洗废水、污泥渗滤液	pH、COD <sub>Cr</sub> 、SS、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总磷、总氮	全部回用于制水环节，不外排。

#### 3.2 废气

本项目运营期无废气产生，不对大气环境会造成负面影响。同时项目在建设中

加大了厂区的绿化建设，对保持区域环境空气质量起到净化的作用。

### 3.3 噪声

本项目噪声主要为制水过程中的空压机、鼓风机和各类水泵运转时产生的噪声。

合理布置噪声源，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫；加强设备的日常维护保养，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。

表 3-3 主要污染物、来源及处理措施一览表

污染类型	污染来源	处理措施
噪声	生产设备运行噪声	合理布置噪声源，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫；加强设备的日常维护保养，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。

### 3.4 固废

本项目固体废物主要有：办公生活中产生的生活垃圾、废活性炭、污泥。

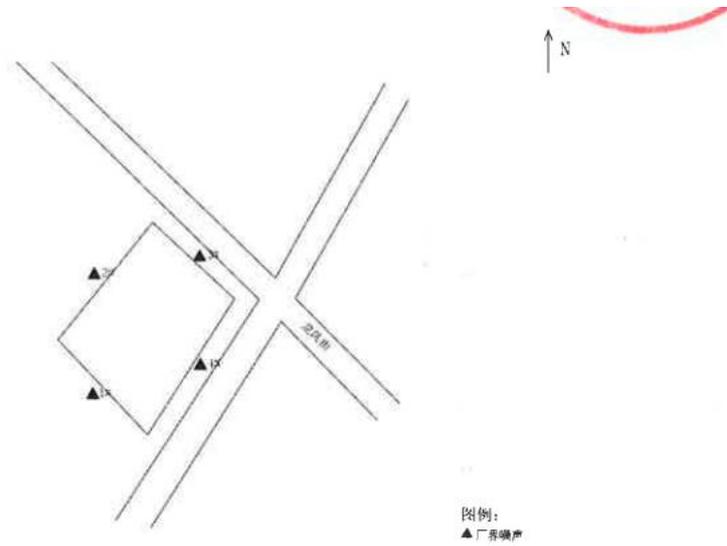
垃圾分类袋装收集后交由环卫部分统一清运处理；污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置；制水过程中产生的废活性炭不属于危险废物，活性炭使用年限可达 10 年，目前本项目未更换过活性炭，后期更换的废活性炭委托相关资质单位处置。项目固废主要污染物来源及处理措施具体如下：

表 3-4 固废主要污染物、来源及处理措施一览表

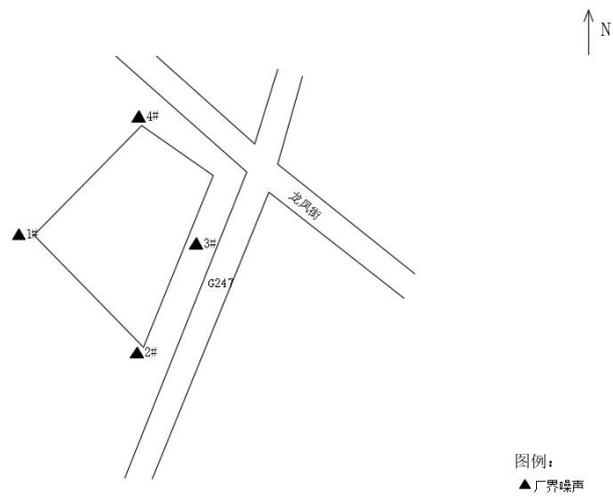
废物种类	产生量	废物类别	处理措施及处理去向
生活垃圾	2t/a	一般固废	分类袋装收集后交由环卫部门统一清运处理。
废活性炭	22m <sup>3</sup> /a		制水过程中产生的废活性炭不属于危险废物，活性炭使用年限可达 10 年，目前本项目未更换过活性炭，后期更换的废活性炭委托相关资质单位处置。

污泥	365t/a	污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置。
----	--------	--

### 3.5 监测点位图



昼间监测点位



夜间监测点位

## 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 一、环境影响评价结论

#### 1、项目概况

本项目在舍得酒业股份有限公司厂区内，不新增土地，项目占地面积约21172m<sup>2</sup>，总建筑面积约8856m<sup>2</sup>。环评设计建设取水工程、净水工程、输配水管网以及相关配套设施，达到日产2万吨优质自来水的生产能力。本项目实际分两期建设，所有土建工程在1期建设完成，设备分2期安装，一期已建设完成预沉池、污泥泵房及预臭氧接触池；高效澄清池；V型滤池、活性炭滤池；后臭氧池、臭氧发生器间；生产、生活用水清水池；深度处理车间及办公设施；滤池反洗泵房及加药间；排水池、排泥池；污泥浓缩脱水机房；浓缩池；配电中心、取水泵房、取水管网、场内道路及绿化等，达到日产1万吨优质自来水生产能力，本次为二期验收，验收范围主要是新增的取水泵、送水泵、臭氧发生器、中间臭氧提升泵、紫外线杀菌器等设施设备，达到日产1万吨优质自来水生产能力，二期建成后合计达到日产2万吨优质自来水生产能力。

#### 2、产业政策符合性结论

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（2019年修订版）本项目属于D4610自来水生产和供应，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许类项目。

2017年1月13日本项目在原射洪县经济和科技信息化局进行了备案，备案号为（川技改备[5109221701132]0002号）。

#### 3、规划符合性

根据射洪市沱牌镇总体规划，本项目选址位于工业用地范畴，属于配套设施建设，因此，技改项目选址符合规划要求。水厂设在用水区和水源地附近，根据沱牌公司用水情况，因地制宜。

项目取用涪江作为供水水源，取水口位于射洪市沱牌镇华严村取水点，该取水点附近有青提乡、沱牌镇和沱牌公司原饮用水取水点，已划定了饮用水源保护区。本项目取水口上游3000m、下游100m及其河岸两侧纵深各50m的陆域范围内无工业排水口，无城镇生活污水排水口。片区所产生污水将通过污水管网进入集镇污水处理厂处理达标后排入涪江，排污口位于本项目取水口下游5000m以外，不会对

本项目取水口造成影响。

取水口处涪江常年洪水位 314.00m，最枯水位 313.5m。多年平均流量 572m<sup>3</sup>/s，最枯流量 37.4m<sup>3</sup>/s。本项目位居涪江河畔，项目取水量为 766.5 万 m<sup>3</sup>/a，约合 0.24m<sup>3</sup>/s，不到涪江枯水期流量的百分之一。因此，涪江作为本工程饮用水水源，水量充足且稳定。

因此，本项目建设符合区域用地布局规划。

#### 4、选址合理性结论

本项目位于舍得酒业股份有限公司厂区内，项目所在地周围 500m 范围内无风景名胜、自然保护区、旅游景区、军事管理区等，不涉及基本农田保护区；外环境无重大环境制约因素。本项目污染物产生量较小，通过相应的治理措施后能够实现达标排放，因此本项目对周围环境影响较小，且与外环境相容，项目选址合理。

#### 5、区域环境质量现状结论

##### (1) 地表水环境质量现状评价结论

根据射洪市人民政府 2024 年 2 月发布的射洪市 2023 年环境质量公告，评价区域内地表水体涪江水质参数满足《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）中 III 类标准的要求，地表水环境质量状况良好。

##### (2) 环境空气质量现状评价结论

根据射洪市人民政府 2024 年 2 月发布的射洪市 2023 年环境质量公告，2023 年，射洪市区域环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准要求，项目区域环境空气质量属于达标区域，环境空气质量较好。

##### (3) 声环境质量现状评价结论

评价区域内昼间及夜间噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）中 2 类区标准限值要求，项目所在地声环境质量较好。

#### 6、环境影响分析结论

##### (1) 废气

本项目运营期无废气产生，不对大气环境会造成负面影响。同时项目在建设中加大了厂区的绿化建设，对保持区域环境空气质量起到净化的作用。

##### (2) 废水

##### 生活污水

本项目二期不新增工作人员，已有员工生活污水经厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表2限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

### **生产废水**

本项目生产废水主要是沉淀池排污水、滤池反冲洗废水、污泥渗滤液，全部回用于制水环节，不外排。

### **(3) 噪声**

合理布置噪声源，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫；加强设备的日常维护保养，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。

### **(4) 固废**

生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部分统一清运处理；污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置；制水过程中产生的废活性炭不属于危险废物，活性炭使用年限可达10年，目前本项目未更换过活性炭，后期更换的废活性炭委托相关资质单位处置。采用以上措施后，本项目的固体废物均得到合理的处置，不会对环境造成二次污染。

### **(5) 环境风险影响**

该项目在生产过程中存在着一定的风险隐患。企业应严格按照环评报告及突发环境应急预案提出的各项安全措施进行落实，规范操作，即可将事故风险降低到最小，建议企业根据实际情况更新突发环境事件应急预案。

### **(6) 生态环境**

本项目在一间厂区建设，仅新增设备，不新增占地，不破坏植被，对周边生态环境无影响。

## **7、环境影响评价综合结论**

综上所述，本项目的建设符合国家产业政策，项目用地为工业用地，符合射洪市沱牌镇规划，环保措施具有可行性，项目的建设和运营不会对区域环境质量造成明显影响。因此本评价认为，项目在落实本环评提出的环保措施后，施工期和运营期产生的负面影响是可以得到有效控制的，并能为环境所接受。因此，从环保角度

论证来说，本项目的建设是可行的。

## 二、环保要求及建议

为保护环境，从最大限度减轻对环境的影响，本报告提出以下建议：

（1）切实加强各环保设施的日常维护管理，定期检查运行情况，确保处理效果，尽量避免环保设施处于“非正常工况”，尽量减少各类污染物排放，以减轻对环境的影响。

（2）加强环境管理，提高职工环保意识，设置专人负责环境管理，落实环境管理制度，确保各项治理设施正常稳定运行。

（4）生活垃圾等应每天及时清运，防止夏季恶臭气味的产生，清除蚊蝇和寄生虫卵产生场所。

（5）定期保养设备，防止设备因保养不适当造成设备异常运行而增加噪声产生量；做好厂房隔声、设备减振，确保厂界噪声达标。

（6）项目建设应保证污染防治设施与主体设施同时设计、同时施工、同时投产。

（7）项目发生实际排污前，登录全国排污许可证管理信息平台进行排污许可登记。

本次评价结论是在业主单位提供的建设内容和规模的基础上得出的，若建设单位改变相关的建设内容和规模，业主单位应按照环保部门的有关要求另行申报。

## 三、原射洪县环境保护局对本项目的环评批复

射洪县环境保护局

关于四川沱牌舍得酒业股份有限公司酿酒配套工程技术改造项目一供水技改工程环境影响报告表的批复

（射环建函〔2017〕349号）

四川沱牌舍得酒业股份有限公司：

你公司报送的《酿酒配套工程技术改造项目一供水技改工程环境影响报告表》收悉。经研究，现批复如下：

一、该工程项目拟建于射洪县沱牌镇，项目总投资 15274 万元，环保投资 19.1 万元，计划占地 21172 平方米，总建筑面积约 8856 平方米，包括取水工程、净水工程、输配水管网以及相关配套设施，建成后达到日供水 2 万 t 的生产规模。项目

已经射洪县经济和科技信息化局备案同意（川投资备[5109221701132]0002号），位于沱牌舍得酿酒生态工业园内，项目建设符合国家产业政策和当地规划。该项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环保措施建设和运行，对环境不利影响能够得到有效的缓解和控制。因此，我局同意报告表的结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

## 二、项目建设应重点做好以下工作：

（一）严格按照《中华人民共和国水污染防治法》、《四川省饮用水源保护管理条例》的相关规定，在项目建成投运前配合落实有效、可靠的饮用水源保护措施，以确保饮用水水质安全。

（二）采用封闭或打围施工、在建筑工地四周设立简易隔声屏、建设施工废水回用沉淀池等措施防止施工粉尘、噪声、废水等污染环境。

（三）项目区排水实行雨、污分流制。雨水汇集后排入集镇雨水管网，落实排泥水、消毒残液、化验室废水及生活污水等的收集、预处理措施，确保项目废水符合《污水综合排放标准》（GB8987-1996）三级标准后排放沱牌集镇污水厂再处理后达标排放。

（四）落实固废分类收集处理措施，产生的生活垃圾定期清运至集镇生活垃圾填埋场，化验室废液、废化学试剂等危险废物送有资质单位处置。

（五）项目内主要噪声源应采取隔声、吸声、减震等有效措施处理，确保边界噪声达标排放。

（六）加强项目危险化学品的规范管理，制定饮用水源应急预案，确保项目饮用水环境安全。

## 三、项目开工建设前、必须依法完备行政许可相关手续

四、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序申请环保验收，验收合格后，项目方可正式投入运行。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

## 五、请射洪县环境监察执法大队负责该项目施工和运营期间的环境保护监督检

查工作。

射洪县环境保护局

2017年5月20日

#### 四、实际建设与环评批复要求对照

本项目实际建设与环评及环评批复对照如下表：

表 4-1 环评批复落实情况对照表

环评批复要求	实际情况	落实情况
严格按照《中华人民共和国水污染防治法》、《四川省饮用水源保护管理条例》的相关规定，在项目建成投运前配合落实有效、可靠的饮用水源保护措施，以确保饮用水水质安全。	舍得酒业股份有限公司在取水口上游 1 公里，下游 100 米建立了隔离防护网，隔离范围内按要求挂警示标识标牌，每班次对取水口巡查一次，取水口安装有监控摄像头中控室实时监控。	已落实
采用封闭或打围施工、在建筑工地四周设立简易隔声屏、建设施工废水回用沉淀池等措施防止施工粉尘、噪声、废水等污染环境。	本项目为二期建设，一期工程已完成土建施工，二期不涉及。	已落实
项目区排水实行雨、污分流制。雨水汇集后排入集镇雨水管网，落实排泥水、消毒残液、化验室废水及生活污水等的收集、预处理措施，确保项目废水符合《污水综合排放标准》（GB8987-1996）三级标准后排放沱牌集镇污水厂再处理后达标排放。	本项目厂区雨污分流，雨水经厂区雨水管网排入城镇雨水管网；生活污水经厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司自建污水处理站处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理；本项目生产废水主要是沉淀池排污水、滤池反冲洗废水、污泥渗滤液，全部回用于制水环节，不外排；本项目未建设实验室，依托厂区质控部已有实验室开展水质检测，实验废液委托南充嘉源环保科技有限公司处置。	已落实
落实固废分类收集处理措施，产生的生活垃圾定期清运至集镇生活垃圾填埋场，化验室废液、废化学试剂等危险废物送有资质单位处置。	生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部分统一清运处理；污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置；实验废液、废化学试剂暂存在舍得酒业股份有限公司危废暂存间，委托南充	已落实

	嘉源环保科技有限责任公司处置；制水过程中产生的废活性炭不属于危险废物，活性炭使用年限可达10年，目前本项目未更换过活性炭，后期更换的废活性炭委托相关资质单位处置。	
项目内主要噪声源应采取隔声、吸声、减震等有效措施处理，确保边界噪声达标排放。	合理布置噪声源，选型上使用先进的低噪声设备，安装时底座设置减振垫；加强设备的日常维护保养，防止出现因机器不正常运转造成噪声值异常升高的问题。	已落实
加强项目危险化学品的规范管理，制定饮用水源应急预案，确保项目饮用水环境安全。	舍得酒业股份有限公司已编制应急预案，企业定期开展应急演练。	已落实

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制：

### 1、监测资质

本项目验收监测委托四川海德汇环保科技有限公司本项目产生的噪声污染因子进行实地监测。四川海德汇环保科技有限公司具有四川省质量技术监督局颁发的《检验检测机构资质认定证书》，CMA 认证证书编号 222312051182。

### 2、监测方法和仪器

检测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-1。

表 5-1 监测方法及方法来源

检测类别	检测项目	检测方法	检测仪器及型号	仪器编号	检出限
噪声与振动	工业企业厂界噪声	《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）	AWA5688 多功能声级计 AWA6022A 声校准器	HDH/YQ-1 10-07 HDH/YQ-1 10-11 HDH/YQ-1 11-02 HDH/YQ-1 11-02	/

### 3、监测人员能力

承担监测任务的四川海德汇环保科技有限公司通过四川省级计量认证，参加本项目验收的监测人员均经过考核合格并持有上岗证。

### 4、监测质量保证和质量控制

四川海德汇环保科技有限公司在本次检测过程中，严格按照相关采样和检测技术规范进行采用和实验室分析。

## 表六 验收监测内容：

### 6.1 验收执行标准及限值

本项目验收执行标准见表 6-1。

表 6-1 验收执行标准

类别	标准名称及标准号	标准等级	监测点位	项目	限值	单位
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	3 类	厂界	昼间	65	dB(A)
				夜间	55	dB(A)

### 6.2 验收监测频次

#### 1、噪声

项目厂界噪声监测情况见表 6-2。

表 6-2 厂界噪声监测点位、因子及频次

监测点位	数量	监测项目	监测频次
厂界	4	Leq	2 天，每天昼夜各 1 次

### 6.3 验收监测结果

表 6-3 工业企业厂界环境噪声检测结果（昼间） 单位：L<sub>eq</sub> dB（A）

监测项目	监测时间	监测点位	昼			标准限值
			L <sub>eq</sub> 测量值	L <sub>eq</sub> 背景值	L <sub>eq</sub> 修正值	
工业企业厂界噪声	2024.08.21	▲1#项目东北侧厂界外 1m 处	54			昼：65
		▲2#项目东南侧厂界外 1m 处	54			
		▲3#项目西南侧厂界外 1m 处	51			
		▲4#项目西北侧厂界外 1m 处	57			
	2024.08.22	▲1#项目东北侧厂界外 1m 处	54			昼：65
		▲2#项目东南侧厂界外 1m 处	55			
		▲3#项目西南侧厂界外 1m 处	55			
		▲4#项目西北侧厂界外 1m 处	56			

表 6-4 工业企业厂界环境噪声检测结果（夜间） 单位：L<sub>eq</sub> dB（A）

监测项目	检测日期	监测点位	检测结果		标准限值	评价结果
工业企业厂界噪声	2024.9.25	▲1#厂界外西侧 1m 处	夜间	46	55	达标
		▲2#厂界外南侧 1m 处	夜间	45		达标
		▲3#厂界外东侧 1m 处	夜间	44		达标
		▲4#厂界外北侧 1m 处	夜间	46		达标
	2024.9.26	▲1#厂界外西侧 1m 处	夜间	45	55	达标
		▲2#厂界外南侧 1m 处	夜间	46		达标
		▲3#厂界外东侧 1m 处	夜间	47		达标
		▲4#厂界外北侧 1m 处	夜间	48		达标

检测结果表明：2024 年 8 月 21 日及 8 月 22 日验收监测期间，厂界环境噪声昼间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求；2024 年 9 月 25 日及 9 月 26 日验收监测期间，厂界环境噪声夜间监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

#### 6.4 固体废物处置情况检查

本项目固体废物主要有：办公生活中产生的生活垃圾、废活性炭、污泥。

生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部分统一清运处理；污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置；制水过程中产生的废活性炭不属于危险废物，活性炭使用年限可达 10 年，目前本项目未更换过活性炭，后期更换的废活性炭委托相关资质单位处置。

采用以上措施后，本项目的固体废物均得到合理的处置，不会对环境造成二次污染。

#### 6.5 环保机构设立及环境管理检查

四川舍得酒业股份有限公司配置了环境管理人员，负责全厂日常管理及各项管理制度的制定、执行、检查、考核与完善，制定了《环境管理制度》。各项处理设施都有严格的操作规程，从收集到处理、管理，都有严格要求，企业处理设施运行状态良好。

## 表七 验收监测期间生产工况记录

验收监测期间，本项目主体工程及环保设施运行正常，符合验收条件，根据企业提供的工况信息，监测期间，企业生产正常。

验收监测结果：

厂界环境噪声昼夜监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。

## 表八 验收监测结论

### 1、废水检查结果

本项目二期不新增工作人员，已有员工生活污水经厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表2限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。生产废水主要是沉淀池排污水、滤池反冲洗废水、污泥渗滤液，全部回用于制水环节，不外排。

### 2、废气检查结果

本项目运营期无废气产生，不对大气环境会造成负面影响。同时项目在建设中加大了厂区的绿化建设，对保持区域环境空气质量起到净化的作用。

### 3、噪声监测结果

验收监测期间，厂界环境昼夜噪声指标监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准。

### 4、固体废物检查结果

生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部分统一清运处理；污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置；制水过程中产生的废活性炭不属于危险废物，活性炭使用年限可达10年，目前本项目未更换过活性炭，后期更换的废活性炭委托相关资质单位处置。

采用以上措施后，本项目的固体废物均得到合理的处置，不会对环境造成二次污染。

### 5、地下水环境保护

根据现场检查，项目已对厂房实行分区防渗处理，防渗要求满足需要。

### 6、环保管理制度

项目配置了环境管理人员，制定了环境保护管理制度，各项污染防治设施运行状态良好。

### 7、排污许可

舍得酒业股份有限公司在办理排污许可证时已将本项目纳入排污许可管理，证书编号：915100002063581985001P。

### 8、验收结论

①验收监测期间，根据业主提供的数据，项目已建成，环保设施设备运行正常。

验收范围为四川沱牌舍得酒业股份有限公司酿酒配套工程技术改造项目-供水技改工程（二期）截至 2024 年 6 月实际建设的范围。

②根据现场调查核实，项目实际分两期建设，不会扩大生产量，生产工艺不变，污染治理设施不变，污泥采用更加合理的方式处理，不属于重大变更情况。

③根据验收监测结果，项目运营期不产生废气；厂界昼夜间噪声值全部达标；生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部分统一清运处理；污泥拉运至厂区污水处理站设置的污泥暂存罐，委托绵阳盛泽环保科技有限公司处置；制水过程中产生的废活性炭不属于危险废物，活性炭使用年限可达 10 年，目前本项目未更换过活性炭，后期更换的废活性炭委托相关资质单位处置。

④本项目至建设到竣工验收的全过程，重视环保管理，已落实环评及批复提出的环保对策措施和建议；设施设备运转正常；管理措施得当，符合国家有关规定和环保管理要求。

综上所述，本项目总体上已具备竣工环保验收的要求，建议同意通过竣工环境保护验收。

## **9、要求与建议**

（1）严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，提高员工素质和环保意识，确保污染物长期、稳定达标排放；

（2）强化现有工程高噪声设备的降噪措施；

（3）加强对危废管理，严格执行危废五联单制度；

（4）进一步完善环保机构，配置环保管理人员对环保档案进行统一管理，编制突发环境事件应急预案。